

Objetivo:

Describir de manera ordenada los pasos a seguir para el terminado de fabricación de artículos.

Alcance:

El procedimiento abarca desde que se recibe los artículos pintados hasta la entrega a CEDIS.

Lineamientos Básicos:

- Es facultad exclusiva de la Gerencia de Operaciones cualquier excepción a lo establecido en el presente procedimiento.
- Es responsabilidad de Encargado de Fábrica de Caretas que se siga este proceso.

Descripción de Actividades:**AYUDANTE GENERAL DE FABRICA**

1. Mientras recibe las piezas, caretas, toma los elásticos y los coloca en la mesa, aplicando 4 manos de pegamento, y se deja secar.



2. Recibe las piezas pintadas y las coloca junto a la mesa de trabajo en área de ensamble.
3. Aplica una capa más de pegamento y deja secar.
4. Pega el elástico en la pieza aplicando calor para que se adhiera y quede bien pegado.



5. Comprueba que quede bien, estirando con las manos el elástico ya pegado. En caso de no quedar bien pegado se aplica nuevamente otra capa de pegamento y se repite el procedimiento de pegado.
6. Se adhiere el código de barras (etiqueta).
7. Se revisa que no tenga defectos,
 - si falta algún punto de pintura se le da un retoque.
 - Si se despega lo armado, se aplica mano de pegamento y se deja secar un día.

EMISIÓN INICIAL:	ÚLTIMA REVISIÓN:	RESPONSABLE DEL PROCESO:	AUTORIZA:	PROCESO:	CLAVE:	HOJA:
Julio - 2022	Diciembre - 2022	Encargado Tienda Mty	Dirección General	Terminado	FB01-04	1 de 2



Manual de Políticas y Procedimientos

PROCEDIMIENTO:

TERMINADO

8. Se revisa nuevamente y todo correcto sin detalles se embolsa y se mete en cajas para que sean enviados a CEDIS.
9. FIN



EMISIÓN INICIAL:	ÚLTIMA REVISIÓN:	RESPONSABLE DEL PROCESO:	AUTORIZA:	PROCESO:	CLAVE:	HOJA:
Julio - 2022	Diciembre - 2022	Encargado Tienda Mty	Dirección General	Terminado	FB01-04	2 de 2