



Manual de Políticas y Procedimientos

PROCEDIMIENTO:

ENSAMBLE

Objetivo:

Describir de manera ordenada los pasos a seguir para el ensamble de piezas cortadas para fabricación de artículos.

Alcance:

El procedimiento abarca desde que se recolectan las piezas de espuma cortadas hasta que se colocan en estantes para llevar a pintar.

Lineamientos Básicos:

- Es facultad exclusiva de la Gerencia de Operaciones cualquier excepción a lo establecido en el presente procedimiento.
- Es responsabilidad de Encargado de Fábrica que se siga este proceso.

Descripción de Actividades:

SUPERVISOR DE ENSAMBLE Y TERMINADO

1. Recibe y revisa Orden de Compra y da instrucciones a Ayudante General de Ensamble para que recojan piezas cortadas en área de Corte.

AYUDANTE GENERAL DE ENSAMBLE

2. Se dirige a Corte y recoge las piezas para los artículos a fabricar y las lleva a Ensamble, en donde las recibe Supervisor de Ensamble y Terminado.

SUPERVISOR DE ENSAMBLE Y TERMINADO

3. Anota en cuaderno las cantidades de artículos que pide la orden de compra, cuenta las piezas que serán ensambladas y da instrucción para comenzar al Ayudante General de Ensamble.

AYUDANTE GENERAL DE ENSAMBLE

4. Hace el ensamble dependiendo del tipo de artículo que se va a fabricar:
(Caretas – Guante – Zapato - Espinillera)

1. PROCEDIMIENTO PARA ENSAMBLE DE CARETAS:

- 1.1. Se recoge el material cortado en área de corte y se sube a Ensamble.
- 1.2. Se limpian las piezas y se prepara el pegamento.
- 1.3. Se aplica pegamento para pegar las orejas y se aplica calor con la máquina secadora para que queden bien selladas.
- 1.4. Se aplica pegamento en las orillas y se aplica calor, uniéndolas. Se pone pegamento en las uniones y en la parte de arriba en donde está la barra.

EMISIÓN INICIAL:	ÚLTIMA REVISIÓN:	RESPONSABLE DEL PROCESO:	AUTORIZA:	PROCESO:	CLAVE:	HOJA:
Ago - 2022	Sept - 2022	Encargado Fábrica	Dirección General	Ensamble	FB01-2	1 de 3

- 1.5. En seguida, mientras se secan los refuerzos, se colocan otros 5 refuerzos en la mesa, se les aplica pegamento y se aplica calor a las uniones de la careta, apretándolas.
- 1.6. Se ponen los refuerzos con calor, se aplica pegamento a la barra y se pega a la careta con calor.
- 1.7. Se aplica pegamento a la unión y se aplica calor nuevamente.

2. PROCEDIMIENTO PARA ENSAMBLE DE GUAJES:

- 2.1. Se recortan las bolas que lleva el guante.
- 2.2. Se aplica pegamento a las uniones y se da calor.
- 2.3. Se aplica pegamento en la superficie en donde se pegará la bola
- 2.4. En la mesa de trabajo se aplica pegamento a la bola, refuerzo y griper.
- 2.5. Cuando se seque pegamos la bola se le pega al guante y se le vuelve a poner pegamento.
- 2.6. Se aplica calor para que la bola quede plana.
- 2.7. Se pone pegamento en la punta donde está el refuerzo para poner el griper, aplicando calor.
- 2.8. Se aplica pegamento en los costados para pegar la palma y lona para pegar el dedo.
- 2.9. Se pone pegamento atrás de la unión para ponerle el listón y aplicarle calor para que pegue.

3. PROCEDIMIENTO PARA ENSAMBLE DE ZAPATOS:

- 3.1. Se limpia el material cortado que se recolectó en el área de corte.
- 3.2. Se aplica pegamento en las uniones y se arman aplicando calor.
- 3.3. Se pone pegamento en las suelas, y en seguida en la lona con calor.
- 3.4. ... Se aplica pegamento a los refuerzos chicos que van adentro del zapato y se pegan aplicando calor.
- 3.5. En seguida se pone pegamento en la parte de atrás.
- 3.6.

4. PROCEDIMIENTO PARA ENSAMBLE DE ESPINILLERAS

- 4.1. Se colecta material en el área de corte y se sube a el área de Ensamble.
- 4.2. Se corta la barra y se coloca en la mesa de trabajo.
- 4.3. Se aplica pegamento a las piezas y se les pone pegamento.
- 4.4. Con calor se pega la barra y posteriormente los refuerzos.
- 4.5.

5. Acomoda cada pieza ensamblada en los estantes, ordenadas por tipo de artículo.

EMISIÓN INICIAL:	ÚLTIMA REVISIÓN:	RESPONSABLE DEL PROCESO:	AUTORIZA:	PROCESO:	CLAVE:	HOJA:
Ago - 2022	Sept - 2022	Encargado Fábrica	Dirección General	Ensamble	FB01-2	2 de 3



Manual de Políticas y Procedimientos

PROCEDIMIENTO:

ENSAMBLE

SUPERVISOR DE ENSAMBLE Y TERMINADO

6. Cuenta las piezas en el estante y palomea, en segunda fila del cuaderno, cantidades con lo anotado en el cuaderno, anotando además la fecha de ensamble.
 - Los artículos deben estar en estantes 2 días.
 - La careta abierta (X5) pueden ser enviadas a pintura al siguiente día.
7. Cuenta y anota en el cuaderno nuevamente, palomeando por tercera vez, la cantidad de artículos ensamblados que son recolectados para enviarse a Pintura.

FIN

CUADRO TALLAS DE ARTÍCULOS FABRICADOS POR NEXUS

GUANTE	ZAPATO	CARETA	ESPINILLERA
Ch - Ch	Ch - Ch	Ch	Ch
Ch - M	Ch - M	M	M
Ch - G	Ch - G	G	G
Ch	Ch	XL	
M	M		
G	G		
XL	XL		

EMISIÓN INICIAL:	ÚLTIMA REVISIÓN:	RESPONSABLE DEL PROCESO:	AUTORIZA:	PROCESO:	CLAVE:	HOJA:
Ago - 2022	Sept - 2022	Encargado Fábrica	Dirección General	Ensamble	FB01-2	3 de 3